

Introducción

El lubricante seco *Duraglide*® es un recubrimiento lubricante de politetrafluoroetileno (PTFE) de grado médico aprobado por la norma ISO 10993. Este lubricante se aplica fácilmente en el lugar, tanto en las líneas de montaje de poco volumen como de gran volumen. Utiliza un fluido portador volátil que deposita rápidamente una película de PTFE fina, uniforme, seca y lubricante en cualquier geometría de la superficie. *Duraglide* puede utilizarse tal como se aplica o las piezas recubiertas pueden ser tratadas con calor posteriormente para mejorar la adhesión del PTFE y prolongar su vida útil. Todos los recubrimientos lubricantes secos *Duraglide* proporcionan una fricción superficial ultrabaja y minimizan los problemas de funcionamiento de los dispositivos originados por las "tolerancias acumuladas" en los montajes de dispositivos médicos de poca carga y baja velocidad.

Información sobre el producto

El lubricante seco *Duraglide* es un tratamiento para la superficie por dispersión fluida de PTFE que aplica el usuario. Ofrece grandes beneficios económicos:

- Está probado y certificado por la norma ISO 10993*
- Múltiples opciones de fluidos portadores de secado rápido no inflamables
- "Duración de retención" de PTFE prolongada para una excelente consistencia del recubrimiento
- Contenido de PTFE calibrado de fábrica para resultados uniformes del recubrimiento
- Tiene un coeficiente bajo de fricción de la superficie (0.06)
- Tiene mínimos requisitos de equipos para el tratamiento de piezas en alto volumen
- Tiene un fluido portador hostil a los problemas de biocarga
- Es compatible con ETO y con procesos de esterilización por radiación
- No migra (libre de silicona)
- Tiene una excelente compatibilidad con metales y plásticos
- Tiene un mínimo olor a solvente

Duraglide está disponible en presentaciones desde unas pocas onzas hasta tambores de 55 galones. También, viene en aerosol.

Propiedades físicas y químicas

Olor del portador	Ligero a éter
Olor del recubrimiento	Ninguno
Coefficiente de fricción del recubrimiento	0.06
Probado y certificado por la norma ISO 10993	Sí*
Solubilidad en agua	Ligero
% volátil por peso (portador)	100.0
% de sólidos por peso (normal)	0.5% - 10%
<u>Tamaño de las partículas de los telómeros</u>	
Promedio a granel	1-15 (micrones)
Media	3.7 (micrones)
Relación de evaporación del portador (éter=1)	>1
Punto de inflamación	
Copa cerrada (ASTM D 93)	No inflamable
Copa abierta (ASTM D 1320-86)	No inflamable
*Comuníquese con MicroCare Medical para obtener más información sobre la certificación ISO 10993.	

Medioambiente

Todas las fórmulas de la línea *Duraglide* contienen ingredientes aceptados por la Agencia de Protección Ambiental (EPA, por sus siglas en inglés) de EE. UU. según el programa Política de Nuevas Alternativas Significativas (SNAP, por sus siglas en inglés). Ninguno de los ingredientes está clasificado como un contaminante peligroso del aire (HAP, por sus siglas en inglés) ni está sujeto a los Estándares Nacionales de Emisiones para Contaminantes Peligrosos del Aire (NESAHA, por sus siglas en inglés). Tampoco se incluye en la lista de la Ley de Reautorización y Enmiendas del Superfondo (SARA, por sus siglas en inglés) Título III, Sección 313, y no tienen que cumplir requisitos de informe según SARA Título III Ley de Planificación para Emergencias y el Derecho a Saber de la Comunidad (EPCRA, por sus siglas en inglés). Comuníquese con MicroCare para obtener más información sobre el cumplimiento del Reglamento relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH, por sus siglas en inglés) de la Unión Europea.

Biocompatibilidad

El lubricante seco *Duraglide* fue probado con éxito según los protocolos adecuados ISO 10993*. *Duraglide* no se vende para su uso en dispositivos de implante permanente de ninguna clase.

Métodos de aplicación

El método más efectivo en costo, utiliza una desengrasante de vapor con una sola tina de inmersión fabricada para uso con *Duraglide*. Esta máquina pone el líquido portador en un estado de ebullición a baja temperatura para asegurar que la partículas de PTFE continúen en suspensión sin asentarse. Esto constituye un método de recubrimiento altamente confinable, al tiempo que reduce las pérdidas por evaporación del líquido portador. Pueden contactar a MicroCare para más detalles.

Tratamiento con calor

El tratamiento con calor no es necesario, pero se puede utilizar para mejorar la apariencia y la durabilidad al derretir la capa sobre el sustrato. El proceso es simple e involucra calentar la superficie de la pieza recubierta a -305 - 315 oC (581 - 600 oF). La apariencia de la capa seca pero derretida por lo general cambia de blanca opaca a translúcida y, finalmente, parece transparente y húmeda. Mantenga la temperatura de la superficie de la pieza recubierta a la temperatura recomendada durante unos 5 a 10 minutos (no a temperatura ambiente). Si queda un residuo blanco, púlalo con una tela suave después de que se enfríe. No es necesario realizar otro tratamiento.

Envase

Disponible en los siguientes tamaños listos para utilizar: Contenedores de 2.5 lb / 1.13 kg; contenedores de 10 lb / 4.54 kg; cubetas de 50 lb / 22.7 kg; tambores de 500 lb / 227 kg.

MicroCare, LLC

595 John Downey Drive
New Britain, CT 06051 USA
CAGE: OATV9
Tel: +1 860 827 0626
Toll Free: 1 800 638 0125
Email: TechSupport@MicroCare.com

MicroCare Europe BVBA

Vekestraat 29 B11
Industriezone 't Sas
1910 Kampenhout, Belgium
Tel: +32 2 251 95 05
Email: EuroSales@MicroCare.com

MicroCare U.K. Ltd

Seven Hills Business Centre
South Street, Morley
Leeds, United Kingdom
LS27 8AT
Email: MCCEurope@MicroCare.com

MicroCare Asia Pte Ltd

102E, Pasir Panjang Road
Citilink, #05-06
Singapore 118529
Tel: +65 6271 0182
Email: TechSupport@MicroCare.sg